



ЭКСПЕРТ ПО СВАРКЕ ПЛАСТИКА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





Эксперт по сварке пластика

## СОДЕРЖАНИЕ



Гидравлический сварочный аппарат для стыковой сварки 160А, 200А, 250А, 315А, 355А

1



Сварочный экструдер серии Booster EX2

25



Гидравлический сварочный аппарат для стыковой сварки 400А, 450А, 500А, 630А

6



Сварочный экструдер

26



Гидравлический сварочный аппарат для стыковой сварки 800А, 1000А, 1200А

10



Сварочный аппарат для сварки геомембран

27



Гидравлический сварочный аппарат для стыковой сварки серии В

13



Аппарат для сварки труб внахлест

28



Ручной сварочный аппарат для стыковой сварки серий 160С, 200С, 250С, С2

16



Наборы инструмента для сварки труб

34



Ручной сварочный аппарат для стыковой сварки серий D, D2

19



Гидравлический сварочный аппарат для автоматической стыковой сварки

20



Электромуфтовая сварка

21



Сварочный экструдер серии Booster EX2

24

## ВВЕДЕНИЕ

### О компании

Чтобы помочь клиентам добиться успеха в области соединения пластиковых труб, компания WELPING на протяжении более 15 лет уделяет особое внимание разработке, производству и продаже оборудования для сварки термопластичных материалов. Мы стремимся объединить дизайн, производительность и качество на промышленном уровне.

Для удовлетворения разных потребностей в области сварки и запросов рынка, мы предлагаем оборудование разного уровня, выпускаемое под брендами WELPING, YOVIDA и Deruibaо. Бренд WELPING пользуется высокой репутацией на рынке России благодаря качеству и производительности продукции. В компании WELPING работает команда профессиональных инженеров, которые могут помочь Вам в решении вопросов, связанных с требованиями OEM и ODM. В то же время мы постоянно совершенствуем и обновляем ассортимент нашей продукции для удовлетворения новых запросов в области сварки.

WELPING хорошо понимает, как для наших клиентов важна быстрая доставка. В целях сокращения сроков производства мы взяли под собственное управление критически важные производственные процессы, такие как литье под давлением, изготовление металла, порошковая покраска и т.д., таким образом, серийные стандартные изделия и изделия по индивидуальному заказу компания WELPING может изготовить в течение 10-15 дней.



# WP160A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP160A
Диапазон сварки (мм)	63-160
Диаметр свариваемых труб (мм)	63-75-90-110-125-140-160
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	3.25 кВт
Нагревательная пластина	1.5 кВт
Торцеватель	1.0 кВт
Гидравлическая станция	0.75 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс.темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±5°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, для прокладки дренажных труб в траншеи и в мастерской. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## Комплектация

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (63-160мм)

Дополнительно: держатель фланцев, редукционный вкладыш, прибор протоколирования данных

# WP200A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP200A
Диапазон сварки (мм)	63-200
Применимые диаметры труб	63-75-90-110-125- 140-160-180-200
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	3.55 кВт
Нагревательная пластина	1.8 кВт
Торцеватель	1.0 кВт
Гидравлическая станция	0.75 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±5°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с конструкцией гидравлического привода. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## Комплектация

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (63-200мм)

Дополнительно: держатель фланцев, редуцирующий вкладыш, прибор протоколирования данных

# WP250A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP250A
Диапазон сварки (мм)	63-250
Применимые диаметры труб (мм)	63-75-90-110-125-140 -160-180-200-225-250
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	4.15 кВт
Нагревательная пластина	2.3 кВт
Торцеватель	1.1 кВт
Гидравлическая станция	0.75 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±5°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## Комплектация

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (90-250мм)

Дополнительно: держатель фланцев, редукционный вкладыш, прибор протоколирования данных

# WP315A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP315A
Диапазон сварки (мм)	90-315
Применимые диаметры труб (мм)	90-110-125-140-160-180-200- 225-250-280-315
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	4.95 кВт
Нагревательная пластина	3.1 кВт
Торцеватель	1.1 кВт
Гидравлическая станция	0.75 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±5°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (110-315мм)

Дополнительно: держатель фланцев, редуцирующий вкладыш, прибор протоколирования данных





# WP355A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP355A
Диапазон сварки (мм)	110-355
Применимые диаметры труб (мм)	110-125-140-160-180-200-225 -250-280-315-355
Источник питания	,220/380В 50Гц, 1/3PH
Общая мощность	5.45 кВт
Нагревательная пластина	3.6 кВт
Торцеватель	1.1(220В)/0.75(380В) кВт
Гидравлическая станция	0.75(220Вт)/1.1(380Вт) кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПА
Макс.темп. нагрев.пластины	270°C
Отклонение температуры	±5°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## Комплектация

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (160-355мм)

Дополнительно: держатель фланцев, редукционный вкладыш, прибор протоколирования данных

400

# WP400A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP400A
Диапазон сварки (мм)	180-400
Диаметр труб (мм)	180-200-225-250-280- 315-355-400
Источник питания	380В/50Гц, ЗРН
Общая мощность	7.7 кВт
Нагревательная пластина	5.5 кВт
Торцеватель	1.1 кВт
Гидравлическая станция	1.1 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт (160-400мм)

Дополнительно: держатель фланцев, прибор протоколирования данных

# WP450A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP450A
Диапазон сварки (мм)	180-450
Диаметр труб (мм)	180-200-225-250-280-315- 355-400-450
Источник питания	380В/50Гц, 3ФН
Общая мощность	8.7 кВт
Нагревательная пластина	6.5 кВт
Торцеватель	1.1кВт
Гидравлическая станция	1.1кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°С
Отклонение температуры	±7°С



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## Комплектация

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (200-450мм)

Дополнительно: держатель фланцев, прибор протоколирования данных

# WP500A



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP500A
Диапазон сварки (мм)	180-500
Диаметр труб (мм)	180-200-225-250-280-315-355-400-450-500
Источник питания	380В/50Гц, ЗРН
Общая мощность	8.7 кВт
Нагревательная пластина	6.5 кВт
Торцеватель	1.1кВт
Гидравлическая станция	1.1кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C

## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с полноприводной конструкцией трансмиссии. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (250-500мм)

Детали, приобретаемые дополнительно: держатель фланцев, редукционный вкладыш, прибор протоколирования данных

# WP630A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP630A
Диапазон сварки (мм)	315-630
Диаметр труб (мм)	315-355-400-450-500-560-630
Источник питания	380В/50Гц, 3РН
Общая мощность	10.1 кВт
Нагревательная пластина	7.5 кВт
Торцеватель	1.5 кВт
Гидравлическая станция	1.1 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, для прокладки дренажных труб в траншеи и в мастерской. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с гидравлическим приводом. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (315-630мм)

Детали, приобретаемые дополнительно: зажим для фланцев, прибор протоколирования данных



# WP800A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP800A
Диапазон сварки (мм)	450-800
Диаметр труб (мм)	450-500-560-630-710-800
Источник питания	380В/50Гц, 3РН
Общая мощность	16.2 кВт
Нагревательная пластина	12.5 кВт
Торцеватель	2.2 кВт
Гидравлическая станция	1.5 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ.

Прочные и легкие металлические зажимы для высокоточной сварки.

Торцеватель с гидравлическим приводом. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (630-800мм)

Детали, приобретаемые дополнительно: прибор протоколирования данных, подъемный механизм

# WP1000A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP1000A
Диапазон сварки (мм)	560-1000
Диаметр труб (мм)	560-630-710-800-900-1000
Источник питания	380В/50Гц, 3РН
Общая мощность	26.5 кВт
Нагревательная пластина	18.5 кВт
Торцеватель	4 кВт
Гидравлическая станция	4 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения на строительной площадке, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВХДФ.

Стальные редуцирующие зажимы для высокоточной сварки и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS.

Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (800-1000мм)

Детали, приобретаемые дополнительно: прибор протоколирования данных

# WP1200A

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP1200A
Диапазон сварки (мм)	800-1200
Диаметр труб (мм)	800-900-1000-1100-1200
Источник питания	380В/50Гц, 3РН
Общая мощность	30.5 кВт
Нагревательная пластина	22.5 кВт
Торцеватель	4 кВт
Гидравлическая станция	4 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Стальные редуцирующие зажимы для высокоточной сварки и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательный элемент	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (1000-1200мм)

Детали, приобретаемые дополнительно: прибор протоколирования данных сварки



# 315

## WP160B - WP315B



### Особенности

Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВДФ.

Встроенные литые алюминиевые зажимы и стальная станина с цилиндром обеспечивают стабильную работу. Отдельный выключатель предотвращает непроизвольное включение торцевателя. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

	WP160B	WP200B	WP250B	WP315B
Диапазон сварки (мм)	63-160	63-200	90-250	90-315
Диаметр труб (мм)	63-75-90-110-125-140-160	63-75-90-110-125-140-160-180-200	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315
Источник питания	220В/50Гц, 1PH	220В/50Гц, 1PH	220В/50Гц, 1PH	220В/50Гц, 1PH
Общая мощность	3.25 кВт	3.55 кВт	4.15 кВт	4.95 кВт
Нагревательный элемент	1.5 кВт	1.8 кВт	2.3 кВт	3.1 кВт
Торцеватель	1.0 кВт	1.0 кВт	1.1 кВт	1.1 кВт
Гидравлическая станция	0.75 кВт	0.75 кВт	0.75кВт	0.75кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа	0-16МПа	0-16 МПа	0-16МПа
Макс. темп.нагрев.элемента	270°C	270°C	270°C	270°C
Отклонение температуры	±5°C	±5°C	±5°C	±5°C

## WP355B - WP500B



### Особенности

Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП и ПВДФ.

Встроенные литые алюминиевые зажимы и стальная станина обеспечивают стабильную работу.

Торцеватель с механическим приводом. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS.

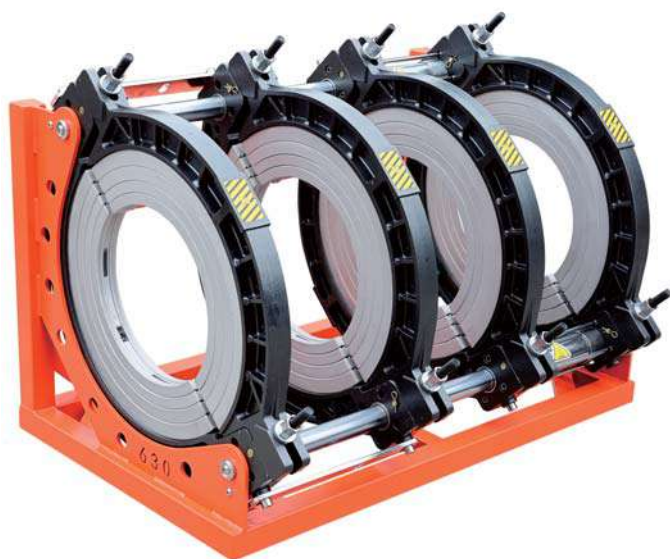
Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

Модель	WP355B	WP400B	WP450B	WP500B
Диапазон сварки (мм)	110-355	180-400	180-450	180-500
Диаметр труб (мм)	110-125-140-160-180-200 -225-250-280-315-355	180-200-225-250 -280-315-355-400	180-200-225-250-280 -315-355-400-450	180-200-225-250-280 -315-355-400-450-500
Источник питания	220/380В, 50Гц, 1/3PH	380В/50Гц, 3PH	380В/50Гц, 3PH	380В/50Гц, 3PH
Общая мощность	5.45 кВт	7.7 кВт	8.7 кВт	8.7 кВт
Нагревательный элемент	3.6 кВт	5.5 кВт	6.5 кВт	6.5 кВт
Торцеватель	1.1(220В)/0.75(380В) кВт	1.1 кВт	1.1кВт	1.1кВт
Гидравлическая станция	0.75(220В)/1.1(380В) кВт	1.1 кВт	1.1кВт	1.1кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа	0-16МПа	0-16МПа	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. элемента	270°C	270°C	270°C	270°C
Отклонение температуры	±5°C	±7°C	±7°C	±7°C

# WP630B

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP630B
Диапазон сварки (мм)	315-630
Диаметр труб (мм)	315-355-400-450-500-560-630
Источник питания	380В/50Гц, ЗРН
Общая мощность	10.1 кВт
Нагревательный элемент	7.5 кВт
Торцеватель	1.5 кВт
Гидравлическая станция	1.1 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16МПа
Макс. темп. нагрев. элемента	270°C
Отклонение температуры	±7°C



## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВДФ.

Встроенные литые алюминиевые зажимы и стальная станина с цилиндром обеспечивает стабильную работу.

Торцеватель с механическим приводом. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS.

Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательный элемент	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (315-630мм)

Дополнительно: держатель фланцев, редукционные вкладыши, прибор протоколирования данных.

# WP160C



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP160C
Диапазон сварки (мм)	63-160
Диаметр труб (мм)	63-75-90-110-125-140-160
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	2.5 кВт
Нагревательный элемент	1.5 кВт
Торцеватель	1.0 кВт
Макс. темп. нагрев. элемента	270°C
Отклонение температуры	±5°C



Гидравлический привод уникальной конструкции  
Устойчивая и безотказная работа

## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВДФ.

Прочная литая алюминиевая рама, высокопрочная стальная станина с уникальным гидравлическим приводом обеспечивают устойчивость и безотказную работу.

Торцеватель с гидравлическим приводом.

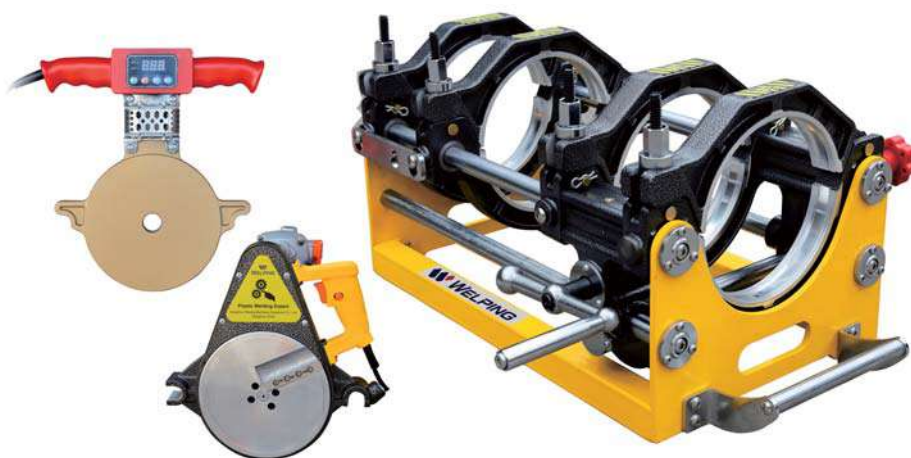
Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS.

Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательный элемент	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Переходники	1 шт. (63-160мм)

# WP200C



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP200C
Диапазон сварки (мм)	63-200
Диаметр труб (мм)	63-75-90-110-125-140 -160-180-200
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	2.8 кВт
Нагревательный элемент	1.8 кВт
Торцеватель	1.0 кВт
Макс. темп. нагрев. элемента	270°C
Отклонение температуры	±5°C



Гидравлический привод уникальной конструкции  
Устойчивая и безотказная работа

## ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВДФ.

Прочная литая алюминиевая рама, высокопрочная стальная станина с уникальным гидравлическим приводом обеспечивают устойчивость и безотказную работу.

Торцеватель с гидравлическим приводом.

Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS.

Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательный элемент	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Переходники	1 шт. (63-200мм)

# WP250C



## Характеристики

	WP250C
Диапазон сварки ((мм))	90-250
Диаметр труб (мм)	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250
Источник питания	220В/50Гц, 1РН
Общая мощность	3.4 кВт
Нагревательный элемент	2.3 кВт
Торцеватель	1.1 кВт
Макс. темп.нагрев.элемента	270°C
Отклонение температуры	±5°C



Гидравлический привод уникальной конструкции  
Устойчивая и безотказная работа

## Преимущества

Подходит для применения в условиях строительных площадок, в полевых условиях и в цеху. Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП, ПВХФ.

Прочная литая алюминиевая рама, высокопрочная стальная станина с уникальным гидравлическим приводом обеспечивают устойчивость и безотказную работу.

Торцеватель с гидравлическим приводом.

Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS.

Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательный элемент	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Переходники	1 шт. (90-250мм)

## WP160D WP200D



### ОСОБЕННОСТИ

Подходит для стыковой сварки труб ПЭ, ПП и ПВХДФ.  
 Встроенная прочная сварная стальная станина с гидравлическим приводом.  
 Торцеватель с гидравлическим приводом. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательный элемент с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры.



Модель	WP160D / D2	WP200D / D2
Диапазон сварки (мм)	63-160	63-200
Диаметр труб (мм)	63-75-90-110-125-140-160	63-75-90-110-125-140-160-180-200
Источник питания	220В/50Гц, 1PH	220В/50Гц, 1PH
Общая мощность	2.5 кВт	2.8 кВт
Нагревательный элемент	1.5 кВт	1.8 кВт
Торцеватель	1.0 кВт	1.0 кВт
Макс. темп. нагрев. элемента	270°C	270°C
Отклонение температуры	±5°C	±5°C



Модель серии D2



# WP20F WP35F



## ОСОБЕННОСТИ

Электромуфтовая сварка широко используется при соединении труб из ПЭ и ПП с различными типами электромуфтовых фитингов. С помощью электромуфтового сварочного аппарата работа по соединению труб может быть выполнена эффективно.

1. Высокоэффективное ядро микроконтроллера для более точного управления сваркой.
2. Встроенный стабилизатор напряжения для стабильной сварки
3. Электрические компоненты промышленного уровня для стабильной работы
4. Конструкция с защитой от перегрузки, гарантия безопасной работы



Многофункциональный штекер



Опционально сканер и принтер



Опционально скребок

Модель	WP20F	WP35F
Режим сварки	автоматическая и ручная	автоматическая и ручная
Материал труб	ПЭ, ПП	ПЭ, ПП
Диапазон сварки	200мм	315мм
Источник питания	220В±20%, 50~60 Гц	220В±20%, 50~60 Гц
Мощность	2.5кВт	3.5кВт
Рабочая температура	-15~45°C	-15~45°C
Режим управления напряжением	10~50В регулируемый	10~50В регулируемый
Режим управления током	1~80А регулируемый	1~80А регулируемый
Диапазон регулировки времени	1-9999 сек.	1-9999 сек.
Число записи данных	100	100
Номин. производительность	80%	80%
Интерфейс данных	опция: сканер, принтер	опция: сканер, принтер
Вес	18.5кг	20кг





# HJ3500 & HJ6300



## ОСОБЕННОСТИ

Электромуфтовая сварка широко используется для соединения труб из ПЭ и ПП с разными типами электромуфтовых фитингов. С помощью электромуфтового сварочного аппарата работа по соединению труб может быть выполнена эффективно.

1. Высокоэффективное ядро микроконтроллера для более точного управления сваркой
2. Высокий коэффициент преобразования энергии до 95%
3. Электрические компоненты промышленного уровня для стабильной работы
4. Малый вес для удобства транспортировки
5. Функция голосовых сообщений



Мультифункциональный штекер



Опционально сканер и принтер



Опционально скребок

Модель	HJ3500	HJ6300
Режим сварки	авто и ручная	
Материал труб	ПЭ, ПП	
Диапазон сварки	315мм	500мм
Источник питания	170-250В, 40~60 Гц	380В±20%, 40~65 Гц
Мощность	3.5кВт	6.3кВт
Рабочая температура	-15~45°C	
Выходное напряжение	3~70В	1~110В
Выходной ток	3 ~ 6 0 А	1~80А
Режим контроля	Пост. напряжение/Пост.ток	
Число записи данных	400	
Выходная точность	±1%	
Номин. производительность	60%	
Вывод данных	опция: сканер, принтер	



# WP35K - WP100K



## ОСОБЕННОСТИ

Электромуфтовая сварка широко используется для соединения труб из ПЭ и ПП с разными типами электромуфтовых фиттингов. С помощью электромуфтового сварочного аппарата работа по соединению труб может быть выполнена эффективно.

1. Высокоэффективное ядро микроконтроллера для более точного управления сваркой
2. Высокий коэффициент преобразования энергии до 95%
3. Электрические компоненты промышленного уровня для стабильной работы
4. Малый вес для удобства транспортировки



Мультифункциональный штекер



Опционально сканер и принтер



Опционально скребок

### Модель

WP35K

WP40K

WP45K

WP60K

WP100K

Режим сварки	автоматическая и ручная				
Подходящий материал	ПЭ, ПП				
Диапазон сварки	315мм	355мм	450мм	630мм	1000мм
Источник питания	220В±20%, 40~65 Гц		380В±20%, 40~65 Гц		
Мощность	3.5кВт	4.0кВт	4.5кВт	6.0кВт	10кВт
Рабочая температуры	-15~45°C				
Выходное напряжение	0~75В регулируемый	0~85В	0~130В	0~170В	0~210В
Выходной ток	0~55А регулируемый		0~80А регулируемый		
Режим управления	Пост. напряжение/Пост. ток				
Запись данных	500				
Выходная точность	±1.5%				
Номин. производительность	60%				
Интерфейс данных	опционально: USB, сканер, принтер				



## Booster EX3



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Ex3
Производительность	2.4-3.4 кг/ч
Источник питания	230В/50Гц, 1РН
Мощность	3.0 кВт
Сварочный пруток	ПЭ/ПП Ø3-4мм
Знак соответствия	СЕ
Степень защиты	II
Размеры	630*140*430мм
Масса	7 кг

### ОСОБЕННОСТИ

Экструдер Booster EX3 отлично подходит для работ с пластмассовыми механизмами/оборудованием, резервуарами и подземными коммуникациями. Его можно использовать для сварки контейнеров, емкостей, трубных конструкций или на полигонах. С Booster EX3 можно добиться качественной работы со всеми распространенными полиолефинами. В отличие от компактного экструдера Booster EX2, ручной экструдер Booster EX3 имеет более высокую производительность 3,4 кг/ч и идеально подходит для работы стоя.

1. Защита двигателя с оптическим дисплеем
2. Двусторонняя подача сварочного прутка
3. Вращающаяся рукоятка
4. Регулируемый на 360° сварочный башмак со встроенной направляющей горячего воздуха
5. Дополнительная рукоятка для удобства использования

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Экструзионный пистолет	1 шт.
Кейс	1 шт.
Запасные части	1 компл.
Инструкция	1 шт.





## Booster EX2

Экструзионный пистолет Booster EX2 отлично подходит для работ с пластмассовыми механизмами/оборудованием, резервуарами и подземными коммуникациями, а также для сварки контейнеров, трубных конструкций и работ на полигонах.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Ex2
Производительность	1.5-2.2 кг/ч
Источник питания	230В/50Гц, 1PH
Мощность	3.0 кВт
Сварочный пруток	ПЭ/ПП Ø3-4мм
Знак соответствия	CE
Класс защиты	II
Размеры	500*140*430мм
Вес нетто	6.4 кг

### ОСОБЕННОСТИ

Экструзионный пистолет Booster EX2 отлично подходит для работ с пластмассовыми механизмами/оборудованием, резервуарами и подземными коммуникациями, а также для сварки контейнеров, трубных конструкций и работ на полигонах. С Booster EX2 можно добиться качественной работы со всеми распространенными полиолефинами. Booster EX2 короткий и компактный, мощность - 3,0 кВт .

1. Защита двигателя с оптическим дисплеем
2. Двусторонняя подача сварочного прутка
3. Вращающаяся рукоятка
4. Регулируемый на 360° сварочный башмак со встроенной направляющей для воздуха
5. Дополнительная ручка, которая крепится сбоку

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Экструзионный пистолет	1 шт.
Кейс	1 шт.
Запасные части	1 компл.
Инструкция	1 шт.



# WP40H



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP40H
Производительность	1.8-2.8 кг/ч
Источник питания	230В/50Гц, 1РН
Мощность воздушн. потока	3.4 кВт
Мощность двигателя	1.3 кВт
Двигатель	Metabo
Сварочный пруток	ПЭ/ПП Ø3-4мм
Знак соответствия	CE
Класс защиты	II
Размеры	520*150*360мм
Вес нетто	7 кг

## ОСОБЕННОСТИ

Модель WP40H обладает рядом преимуществ в области сварки пластика со сварочным феном Weldy и двигателем Metabo. Будто сварка емкостей, оборудования из пластика, труб или строительство шламохранилищ, сварка будет выполнена эффективно. Благодаря производительности в 2,8 кг/ч экструдер WP40H отличный выбор для стационарных работ.

1. Конструкция двухсторонней подачи сварочного прутка
2. Швейцарский сварочный фен Weldy
3. Двигатель Metabo производства Германии
4. Сварочный башмак вращающийся на 360°

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный экструдер	1 шт.
Опора и рукоятка	1 шт.
Транспортировочный кейс	1 шт.
Запасные части и инструмент	1 компл.





# Geo2 Miniwelder



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

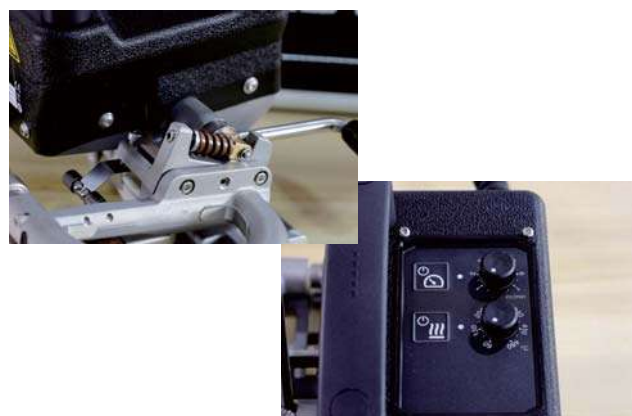
Модель	Geo2
Источник питания	220В, 50/60Гц, 1РН
Мощность	800Вт
Макс. темп. сварки	480°C
Ширина сварочного шва	2×12мм
Скорость сварки	0.4-7.5м/мин
Толщина материала	0.5-1.5мм
Макс. перекрытие	100мм
Уровень звука	60dB
Знак соответствия	CE

## ОСОБЕННОСТИ

Легкий и быстрый сварочный аппарат Miniwelder geo2 идеально подходит для сварки геомембран толщиной от 0,5 до 1,5 мм (ПЭНД 0,4 - 1,0 мм, ТПО 0,7 - 1,5 мм). Его можно использовать для сварки емкостей рыбных ферм, резервуаров для воды, в герметизации фундаментов и во многих других промышленных областях. Модель Miniwelder Geo2 отличается революционной технологией привода и интуитивным управлением. Температуру и скорость можно легко включить и выключить с помощью двух кнопок, а также настроить нужное значение с помощью регуляторов. Текущее состояние процесса отображается двумя светодиодами.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Аппарат Miniwelder	1 шт.
Шестигранный ключ	1 шт.
Щетка для чистки	1 шт.
Алюминиевый кейс	1 шт.
Инструкция	1 шт.





# WP32TA



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP32TA
Источник питания	220/110В, 50/60Гц, 1РН
Мощность	800 Вт
Температура окруж. среды	-20 - 85°C
Диапазон сварки	20-25-32мм
Относительная влажность	40~95%
Знак соответствия	CE
Темп.нагрев.элемента	260±5°C
Ручка регулировки температуры	>85°C
Утечка электрического тока	<5мА

## ОСОБЕННОСТИ

Модели серии Digital оснащены цифровым микроконтроллером и экраном для повышения точности контроля температуры нагрева. Диапазон температуры может быть установлен в зависимости от типа пластиковых труб и фитингов. Требуемую температуру плавления можно установить и она будет отображаться на экране, температура окружающей среды отрегулируется и обновится автоматически, оператору будет подан сигнал об избыточной температуре и т.д. Это позволяет достичь наиболее эффективного результата.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат	1 шт.
Опорная стойка	1 шт.
Транспортировочный кейс	1 шт.
Насадка	1 набор
Набор инструмента	1 компл.





# WP63TA

## ОСОБЕННОСТИ

Модели серии Digital оснащены цифровым микроконтроллером и экраном для повышения точности контроля температуры нагрева. Диапазон температуры может быть установлен в зависимости от типа пластиковых труб и фитингов. Требуемую температуру плавления можно установить и она будет отображаться на экране, температура окружающей среды отрегулируется и обновится автоматически, оператору будет подан сигнал об избыточной температуре и т.д. Это позволяет достичь наиболее эффективного результата сварки.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат	1 шт.
Опорная стойка	1 шт.
Транспортировочный кейс	1 шт.
Насадка	1 набор
Набор инструмента	1 компл.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP63TA
Источник питания	220/110В, 50/60Гц, 1РН
Мощность	1.0 кВт
Рабочая температура	-20 - 85°C
Диапазон сварки	20-25-32-40-50-63мм
Относительная влажность	40~95%
Знак соответствия	CE
Темп.нагрев.элемента	260±5°C
Ручка регулировки температуры	>85°C
Утечка электрического тока	<5мА







# WP110TA



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP110TA
Источник питания	220/110В, 50/60Гц, 1РН
Мощность	1.2 кВт
Рабочая температура	-20-85°C
Диапазон сварки	75-90-110мм
Относительная влажность	40~95%
Знак соответствия	CE
Темп.нагрев.элемента	260±5°C
Ручка регулировки температуры	>85°C
Утечка электрического тока	<5мА

## ОСОБЕННОСТИ

Модели серии Digital оснащены цифровым микроконтроллером и экраном для повышения точности контроля температуры нагрева. Диапазон температуры может быть установлен в зависимости от типа пластиковых труб и фитингов. Требуемую температуру плавления можно установить и она будет отображаться на экране, температура окружающей среды отрегулируется и обновится автоматически, оператору будет подан сигнал об избыточной температуре и т.д. Это позволяет достичь наиболее эффективного результата сварки.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат	1 шт.
Опорная стойка	1 шт.
Транспортировочный кейс	1 шт.
Насадка	1 набор
Набор инструмента	1 компл.





# WP32TB



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP32TB
Источник питания	220/110В, 50/60Гц, 1PH
Мощность	800Вт
Рабочая температура	-20-85°C
Диапазон сварки	20-25-32мм
Относительная влажность	40~95%
Знак соответствия	CE
Темп.нагрев.элемента	260±5°C
Ручка регулировки температуры	>85°C
Утечка электрического тока	<5мА

## ОСОБЕННОСТИ

Аппараты для сварки вставок серии ТВ отлично подходят для сварки пластиковых труб. Плашки промышленного класса и нагревательные элементы из более толстых материалов гарантируют оптимальную температуру сварки. Двойная изоляция панели обеспечивает эффективный отвод тепла. Рукоятка из технической резины, оцинкованная подставка и зажимной кронштейн облегчают процесс работы. Качественный алюминиевый радиатор позволяет работать длительное время. Цифровой дисплей - дополнительная опция для более эффективной работы.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат	1 шт.
Опорная стойка	1 шт.
Транспортировочный кейс	1 шт.
Насадка	1 набор
Набор инструмента	1 компл.





## WP63TB



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP63TB
Источник питания	220/110В, 50/60Гц, 1РН
Мощность	1.0 кВт
Рабочая температура	20-85°C
Диапазон сварки	20-25-32-40-50-63мм
Относительная влажность	40~95%
Знак соответствия	CE
Темп.нагреват.элемента	260±5°C
Ручка регулировки температуры	>85°C
Утечка электрического тока	<5мА

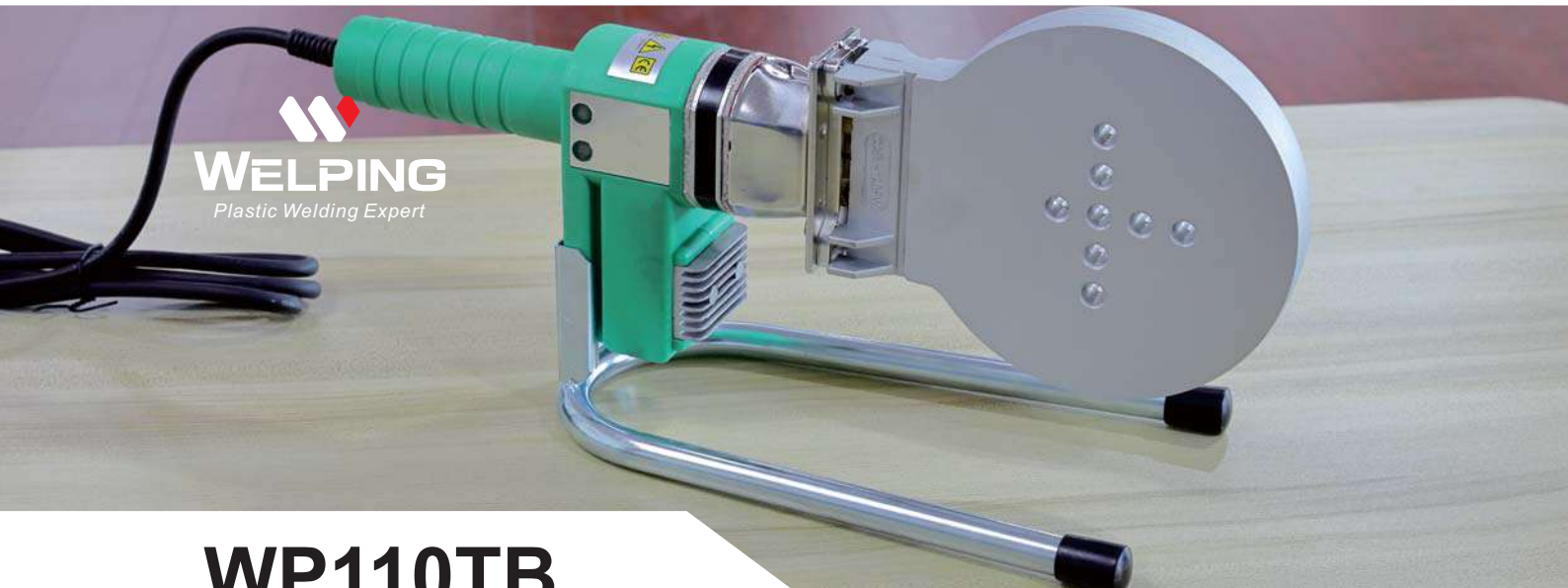
### ОСОБЕННОСТИ

Аппараты для сварки вставок серии ТВ отлично подходят для сварки пластиковых труб. Плашки промышленного класса и нагревательные элементы из более толстых материалов гарантируют оптимальную температуру сварки. Двойная изоляция панели обеспечивает эффективный отвод тепла. Рукоятка из технической резины, оцинкованная подставка и зажимной кронштейн облегчают процесс работы. Качественный алюминиевый радиатор позволяет работать длительное время. Цифровой дисплей - дополнительная опция для более эффективной работы.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат	1 set
Опорная стойка	1 шт.
Кейс	1 шт.
Насадка	1 набор
Набор инструмента	1 компл.





## WP110TB



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP110TB
Источник питания	220/110В, 50/60Гц, 1РН
Мощность	1.2 кВт
Рабочая температура	20-85°C
Диапазон сварки	75-90-110мм
Относительная влажность	40~95%
Знак соответствия	CE
Темп.нагрев.элемента	260±5°C
Ручка регулировки температуры	>85°C
Утечка электрического тока	<5мА

### ОСОБЕННОСТИ

Аппарат для сварки вставок серии ТВ отлично подходит для сварки пластиковых труб. Плашки промышленного класса и нагревательные элементы из более толстых материалов гарантируют оптимальную температуру сварки. Двойная изоляция панели обеспечивает эффективный отвод тепла. Рукоятка из технической резины, оцинкованная подставка и зажимной кронштейн облегчают процесс работы. Качественный алюминиевый радиатор позволяет работать длительное время. Цифровой дисплей - дополнительная опция для более эффективной работы.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат	1 шт.
Опорная стойка	1 шт.
Кейс	1 шт.
Насадка	1 набор
Набор инструментов	1 компл.





## Скребок



WP200G Диапазон труб:63-200мм  
WP400G Диапазон труб:160-400мм

## Скребок



WP400G2 Диапазон труб:63-400мм  
WP800G2 Диапазон труб:200-800мм

## Труборез



WP63J Диапазон труб:13-63мм  
WP110J Диапазон труб:50-110мм  
WP200J Диапазон труб:110-200мм

## Натяжитель



WP600V Диапазон труб:200-600мм



Продажа и сервис в России:



**ПРОФСТРОЙСНАБ**

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)